



**PRÉFET
DU PUY DE DÔME**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

**Direction régionale de l'environnement,
de l'aménagement et du logement
Auvergne-Rhône-Alpes**

Clermont-Ferrand, le 11 août 2023

Nos réf. : 20230804-RAP-63-1059-PAC-Aubert&Duval-Ancizes-FourH27.odt
Affaire suivie par : Julie Crouseaud
Unité inter-Départementale Cantal / Allier / Puy-de-Dôme
Équipe Risques Industriels Accidentels
Tél. : 04.73.17.37.52 – Fax : 04.73.17.37.38
Courriel : julie.crouseaud@developpement-durable.gouv.fr

Département du Puy-de-Dôme

Installations Classées pour la Protection de l'Environnement

Société Aubert & Duval – Commune des Ancizes

Rapport de l'inspection de l'inspection des installations classées

Objet : Installations classées pour la protection de l'environnement :
Porté à connaissance du 28 février 2023 - Implantation d'un four de refusion sous vide

P.J. : projet de courrier préfectoral

1 - PRÉSENTATION

1.1. Le demandeur

La société Aubert & Duval est spécialisée dans la production d'aciers et de super alliages à partir de la récupération de déchets de ferrailles.

1.2. Historique et situation administrative du site

Le site est actuellement régi par l'arrêté préfectoral du 23 janvier 2017 modifié par l'arrêté du 13 avril 2021. Il est soumis au régime d'autorisation et est classé IED (directive européenne relative aux plus gros émetteurs de pollutions chroniques) selon l'activité principale de production d'acier (rubrique 3220, BREF I&S Iron & Steel).

1.3. Situation géographique du site

Le site Aubert & Duval est situé dans la commune des Ancizes dans le département du Puy-de-Dôme, sur un site de 60 ha. Ci-dessous, la localisation du site :



2 - Projet d'implantation du four H27

2.1. Justification du projet

Aubert & Duval souhaite augmenter sa capacité de refusion de gros lingots, en raison d'une augmentation des commandes pour le domaine de l'aéronautique.

Le nouveau four est projeté dans un atelier déjà existant (Elaboration Spéciale) qui dispose de plusieurs fours de refusion.

La refusion sous vide qui sera réalisée par ce four (appelé H27) permet d'affiner la structure de l'alliage et d'en améliorer l'homogénéité. Les électrodes utilisées sont préalablement élaborées dans la partie aciérie classique (à air) du site des Ancizes.

Actuellement, aucun four ne permet de refondre les électrodes pour certains nouveaux marchés. Le nouveau four est donc nécessaire et viendra à la place d'un ancien four appelé IV07.

La refusion dans le four H27 nécessitera l'injection d'hélium afin de créer un film protecteur entre le métal liquide et la lingotière. Certaines refusions pourront être effectuées sous argon.

La refusion nécessite la mise en place d'un système de refroidissement qui sera réalisé par une tour aéroréfrigérante couplée à deux circuits d'eau secondaires. De plus, les pompes utilisées pour la mise sous vide du four avant fusion devront être refroidies par un petit groupe froid utilisant du fluide frigorigène.

2.2. Impact administratif de la modification

La modification impacte trois rubriques de classement ICPE:

- la production d'acier classée dans la rubrique 2545: passage de 147,2 MW à 119,2 MW, cette activité reste soumise à autorisation. La baisse de puissance est artificielle car le classement antérieur prenait en compte le four d'aciérie S40 qui n'est plus utilisé depuis plusieurs années. De plus, ce four ne peut pas fonctionner en même temps que le four S60, les puissances selon la rubrique 2545 ne se cumulent donc pas. L'augmentation nette est de 2 MW;
- le refroidissement évaporatif par dispersion d'eau selon la rubrique 2921-a avec le passage d'une puissance de 46 564 kW à 47 924 kW. Cette activité reste soumise à enregistrement;
- l'emploi de gaz à effet de serre fluorés dans des équipements clos en exploitation selon la rubrique 1185-2-a. La capacité passe de 550 kg à 598 kg. La modification augmente uniquement de 3,5 kg la capacité autorisée sur le site, l'augmentation autre étant liée à un nouveau recensement des installations du site. L'activité reste à déclaration.

2.3. Impact sur les risques chroniques et accidentels

2.3.1 - Risques chroniques

L'implantation du four étant réalisée dans un atelier déjà existant, les impacts sont relativement faibles. L'impact majeur de cette modification concerne la consommation d'eau. En effet, le procédé nécessite un refroidissement des installations par un système de tour à aéroréfrigérante dont le circuit primaire nécessite des appoints réguliers. Des installations similaires étant mises en oeuvre sur le site, la consommation d'eau attendue est d'environ 4000 m³/an, ce qui représente une augmentation de 3% de la consommation d'eau potable du site (135 000 m³/an).

Les émissions atmosphériques sont nulles selon les déclarations de l'exploitant et les études réalisées par ce dernier (notamment l'étude de risque sanitaire récente). Seules les émissions liées à l'utilisation d'une tour aéroréfrigérante nécessitent un suivi puisque le risque de dispersion de légionelles doit être contrôlé.

2.3.2 - Risques accidentels

Lors de la mise à jour de l'étude de danger du site en 2015, les fours de l'atelier d'Elaboration Spéciale ont été étudiés. Seul le risque de contact eau/métal liquide a été retenu. Les dispositifs de sécurité mis en place sur les autres fours (capteurs de pression, débit d'eau, température d'eau avec seuils d'alarmes, caméras de surveillance de l'arc, détections incendie, moyens de secours du système de refroidissement...) sont prévus pour cette nouvelle installation.

De plus, ce nouveau four sera intégré dans le plan d'opération interne (POI) afin de définir les moyens d'intervention et de gestion des incidents ou accidents sur ce dernier.

3 - ANALYSE DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSEES

3.1. Substantialité

La modification apportée n'entre pas dans les critères des modifications entraînant une étude environnementale systématique ou un cas par cas selon l'article R122-2 du Code de l'Environnement. De plus, la modification a un faible impact sur les rubriques de classement ICPE. Ses impacts chroniques et accidentels sont maîtrisés par les dispositions décrites dans le dossier et les modifications apportées sont prévues dans les installations déjà autorisées.

Cette modification est donc jugée comme non substantielle.

3.2. Acceptabilité des impacts

Les modifications envisagées sont de faible impact par rapport aux installations déjà autorisées. Les dispositions décrites dans le dossier permettent de démontrer un respect des exigences réglementaires. Le respect des arrêtés ministériels et préfectoraux permettront d'encadrer les risques résiduels de l'installation projetée.

4 - CONCLUSION

Les dispositions décrites dans le dossier de porté à connaissance pour l'implantation d'un four d'élaboration sous vide ((H27) permettent de démontrer que la modification envisagée est non substantielle et qu'elle n'est pas soumise à étude environnementale. Les dispositions de l'arrêté préfectoral du 23 janvier 2017 modifié devront être respectées ainsi que celles du dossier en référence. L'inspection propose à M. Le Secrétaire général d'accepter cette modification en signant le projet de courrier joint au présent rapport. Il est également nécessaire de demander une notification officielle de cessations d'activités partielles mentionnées dans ce dossier.

<p>Rédigé le 7 août 2023 par Julie CROUSEAUD</p>  <p>L'inspecteur de l'environnement spécialité installations classées</p>	<p>Vérifié le 9 août 2023 par Daniel PANNEFIEU</p>  <p>L'inspecteur de l'environnement spécialité installations classées</p>	<p>Approuvé le 10 août 2023, Pour le directeur, l'adjointe au chef de l'UiD CAP</p>  <p>Estelle POUTOU</p>
---	---	---

